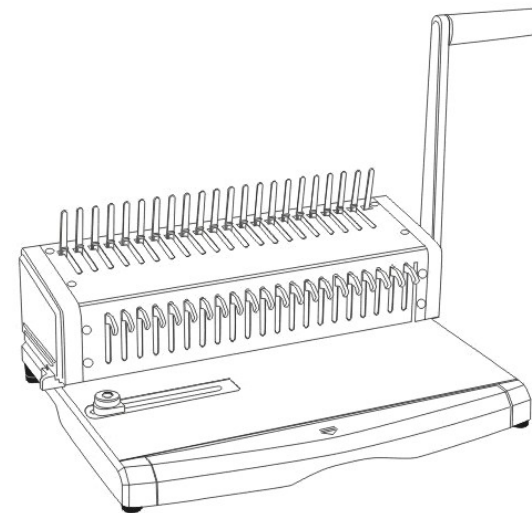




Használati utasítás

BONO / BONO PLUS



Technikai adatok:

Max. Lyukasztható lapszám (70g/m ²):	15 lap
Max. Lyukasztható lapszám (80g/m ²):	12 lap
Max köthető lapszám:	500 lap
Papír méret::	A4
Margó mélységek:	4 féle: 2,5mm/ 3,5mm/ 4,5mm/ 5,5mm
Lyukasztókések száma:	21
Kikapcsolható kések száma:	21
Lyukak mérete a dokumentáción:	3x8mm
Nettó súly:	5,5kg
Készülék méretei (h / sz / m):	404x290x165mm

10.05.2006

Készült a gyártó OPUS cég dokumentációi alapján.

Biztonsági előírások:

- A készülék működtetése előtt, kérjük figyelmesen olvassa el a használati utasítást!. Működtesse a gépet a használati utasításban leírtak szerint! Legyen különös figyemmel a maximum lyukasztható lapszám mennyiségek betartására!
- Tartsa a gépet olyan helyen, ahol gyermekek nem férhetnek annak közelébe.
- Ne használja a készüléket kemény anyagok, pl.: fémek lyukasztására, mert az a készülék megrongálódásához vezethet.
- A készüléket szennyeződésektől, és a portól védeni kell. Ne öntsön a gépbe folyadékokat, mert az a készülék meghibásodásához vezethet.

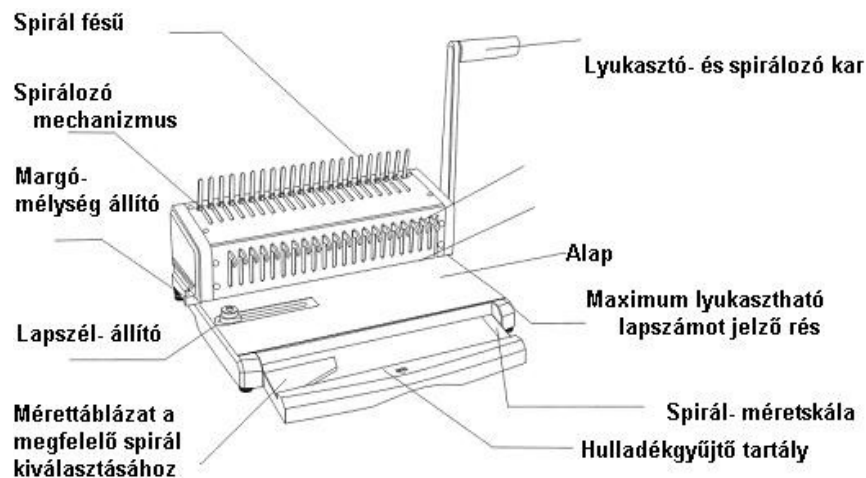
További ajánlások a gép használatához

- A spirálozókészüléket kizárólag papírlapok lyukasztásához, és műanyagspirálozáshoz fejlesztették ki
- Helyezze a spirálozógépet stabil, erős munkaasztalra, hogy meggátolja annak leesését, vagy bármilyen jellegű egyéb sérülését.
- Mielőtt fontos dokumentációkat lyukasztana, tesztelje a gép beállításait egy erre alkalmas papírlapon.
- A készülék maximum 15 db (70g/m²) illetve 12 db (80g/m²) papírlap és 2 db előlapfólia kilyukasztására képes alkalmanként. Az előlapfóliák, és a papírlapok kizárólagosan csak külön-külön lyukaszthatóak ki. Hogy megkönnyítsük a fóliák kilyukasztását, a fóliákat helyezzük két papírlap közé lyukasztáskor. Figyelem! Több papírlapot ebben az esetben ne helyezzünk a készülék lyukasztó részébe!
- Mindig tartsuk be a maximum lyukasztható lapszámok mennyiségét!

Segédlet meghibásodás esetére:

Hibajelenség:	Lehetséges ok:	Megoldás
1. A kar nem hajtható le lyukasztáskor	Papír hulladék, vagy bármilyen egyéb tárgy került a lyukasztórésbe	Tisztítsuk ki a lyukasztórést
	Túlléptük a maximum lyukasztási kapacitást	Csökkentsük a lyps számok mennyiségét (előírások szerint)
2. A dokumentáció nem helyezhető a lyukasztórésbe	Egy papírlap visszahajlása is okozhatja a problémát.	Húzzuk ki, igazítsuk meg a lapokat, és helyezzük be újra a dokumentációt.
	Papírhulladék, vagy bármilyen más idegen anyag kerülhetett a lyukasztórésbe.	Tisztítsuk ki a lyukasztórést
3. A műanyag spirál kihajtás közben meggörbül.	A spirálozó mechanizmus fésűi elgörbültek	Egyengesse ki a spirélfésűket.
	A spirálnyitó körmök elhajlottak.	Hajtsa hátra a gép karját, és egyengesse ki a spirálnyitó körmöket.
4. A dokumentáció lapjait csak nehezen lehetett kilyukasztani, és a papírlapok csak nehezen húzhatóak ki a kötőrésből.	Túlléptük a maximum lyukasztási kapacitást	Csökkentsük a lyps számok mennyiségét (előírások szerint)

A gép részei, és felépítése:



Működtetés

Megjegyzés! A gép működtetése előtt helyezze azt megbízható, stabil munkaasztalra.

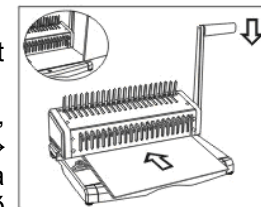
1. Előkészület lyukasztáshoz

- Helyezze a dokumentáció lapjait sorrendbe.
- Válassza ki a megfelelő nagyságú műanyag spirált a dokumentációhoz, (a hulladékgyűjtő fiókon talál ehhez útmutatót), majd állítsa be az alábbi táblázat segítségével a megfelelő margómélységet.

Margó mélység	2,5		3,5		4,5		5,5									
Spirál méret	4,5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	38	45	51
Maximum lapszám	10	25	45	65	105	125	145	165	180	210	240	270	300	350	440	500

2. Lyukasztás

- Helyezze a lapokat a kötőrésbe, és tolja be azokat ütközésig. Nyomja le a lyukasztókart ütközésig.
- A készülékben 21 db lyukasztókés található, amelyek mindegyike egyenként kikapcsolható → Lyukasztás előtt, amennyiben szükséges, a kapcsoló kihúzásával kapcsolja ki a megfelelő késeket (BONO PLUS).



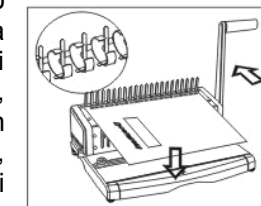
- Kérjük, hogy fontosabb iratok (hivatalos dokumentumok) lyukasztása előtt, tesztelje a beállításokat egy megfelelő papírlap segítségével.
- Soha ne lépje túl az előírt maximum lyukasztható lapszámokat!!

A kilyukasztásra kerülő dokumentum vastagságot, a gép első oldalán található lapszám- jelző résen tesztelheti.

- A teljes dokumentumot egy időben lyukassza ki, a beállítások megváltoztatásának elkerülése érdekében.

3. Kötés

- Válasszuk ki a megfelelő méretű spirált, a hulladéktartó fiók első oldalán található méretekála segítségével. Helyezze a spirált a spirál fészű közé úgy, hogy annak kinyíló körmei felfelé nézzenek. Hajtsuk hátra a spirálózó kart, ezzel kinyitva a műanyag spirált. Amennyiben nem tudja az alkalmazandó spirál pontos méretét, tesztelheti azt, a hulladékgyűjtő fiók jobb oldali részén található méretekálán.



- Fűzze át a dokumentáció lapjait a műanyag spirál körmein úgy, hogy annak lapjai lefelé nézzenek. Ennek megfelelően tehát minden esetben a dokumentáció fedlapját fűzzük fel elsőként.
- Miután a dokumentáció összes lapja felfűzésre került, húzza vissza a működtetőkart függőleges pozícióba, és emelje le a dokumentációt a spirál fészűkről. A spirálózás ezzel elkészült.

4. A hulladékgyűjtő tartály tisztítása:

Üritsük ki a hulladékgyűjtő tartályt megfelelő időközönként, a gép használatának gyakorisága függvényében.

1. Húzzuk ki teljesen a hulladéktároló fiókot.

2. Üritsük ki, majd toljuk vissza a fiókot a helyére.

Kérjük, rendszeresen ürítse a hulladékgyűjtő fiókot!

Köszönjük, hogy termékünket, választotta!

Készült a gyártó OPUS cég dokumentációi alapján.